

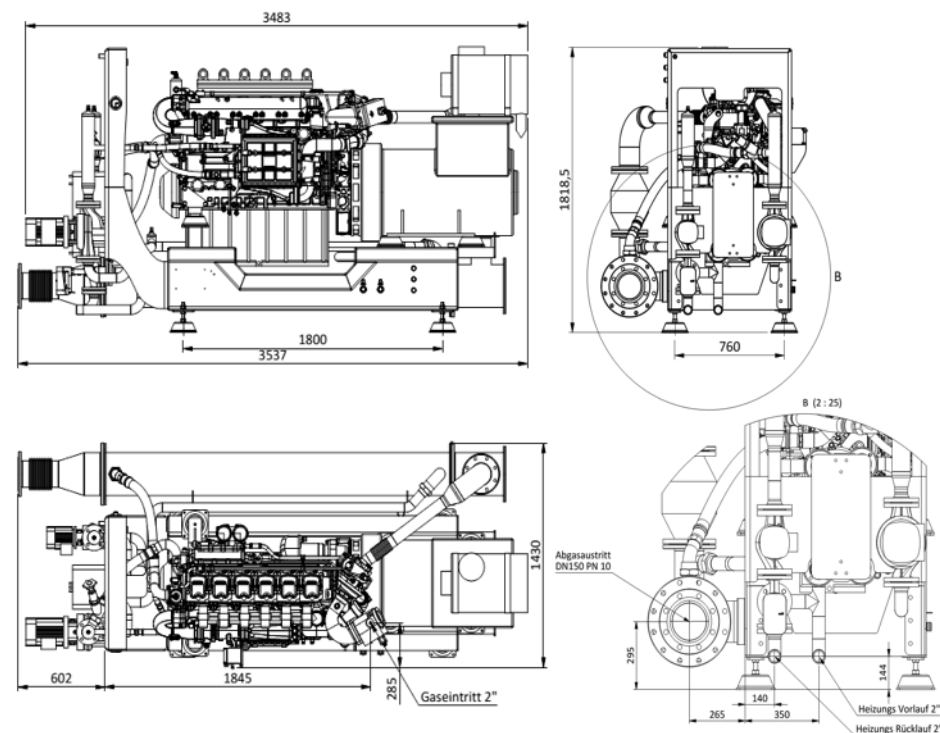
Kurzübersicht (Netzparallel)	Wert	Einheit
Leistung (el.) ¹⁾	200	kW
Leistung (th.) gesamt ²⁾	293	kW
Leistung (th.) Kühlwasser Motor	136	kW
Leistung (th.) Abgas	157	kW
Energieeinsatz ³⁾	553	kW
Gasverbrauch (Hu=10,0 kW/Nm ³)	55,3	Nm ³ /h
Wirkungsgrad (el.)	36,17%	%
Wirkungsgrad (th.)	52,98%	%
Gesamtwirkungsgrad	89,15%	%
Stromkennzahl	0,683	
Leistungsregelung	50 – 100	%
Fernwartung TCP/IP	Ja	
BUS-System	Modbus TCP, Modbus RTU	
Motor		
Hersteller	MAN	
Typ	E2876 LE302	
Bauart / Zylinder	R6	
Hubraum	12,82	Liter
Verdichtungsart	Turbo, intern gekühlt	
Nenn Drehzahl	1.500 min ⁻¹	min ⁻¹
Nennleistung ⁴⁾	210	kW
Motoröl	Teilsynthetisch	
Max. Ölverbrauch (Nennlast)	174	ml/h
Ölvorlage (Motor + Zusatztank)	150	Liter
Generator		
Hersteller	Leroy Somer	
Typ	LSA 46.2 VL12	
Arbeitsweise	synchron	
Spannung	400	V
Nennstrom	289	A
Wirkungsgrad	95,8%	%
Gasversorgung		
Gasregelstrecke	Nach DIN	
Anschluss	50 (2")	DN / Zoll
Gasfließdruck (vor Nulldruckregler)	20 - 50	mbar
Luftversorgung		
Verbrennungsluft	1.105	kg/h
Zulufttemperatur	10 - 35	°C

Volumenstrom IN (inkl. Kühlluft)	7.000	m ³ /h
Volumenstrom OUT (40°C)	6.006	m ³ /h
Abgas		
Anschluss	DN150	DN
TA-Luft	Ja	
HCHO (5% O ₂)	< 60	mg/m ³
Abgastemperatur (nach AWT)	120	°C
H ₂ O	87	kg/h
Max. Gegendruck	40	mbar
Volumenstrom, trocken	914	Nm ³ /h
Volumenstrom, feucht	1.145	kg/h
Hydraulische Einbindung		
Anschlüsse Vor-/Rücklauf	50 (2")	DN / Zoll
Standard Vor-/Rücklauf Temperatur	90 / 70	°C
Standarddurchfluss	12,6	m ³ /h
Standard-Heizungs-Betriebsdruck	2,5	bar
Gemischkühler Anschlüsse	Nicht vorhanden	DN / Zoll
Notkühler Anschlüsse (Option)	50 (2") – bei Bedarf	DN / Zoll
Maße / Gewichte		
Abmessung Aggregat	3.800 x 1.500 x 2.000	LxBxH
Gewicht Aggregat (befüllt)	3.000	kg
Abmessung Schallkapsel	4.000 x 1.800 x 2.200	LxBxH
Gewicht Schallkapsel	2.000	kg
Abmessung Schaltschrank	1.000 x 2.000 x 400	BxHxT
Gewicht Schaltschrank	275	kg
empf. Betonfestigkeit	C30/37	
Nutzlast q _k	7,0	kN/m ²
Schall (* mit Standardschalldämpfer)		
Aggregat + Kapsel 10 / 100m	55 / 37	dB(A)
Abgaskamin 10 / 100m *	70 / 50	dB(A)
EVU-Daten		
Leistung (el.)	200	kW
Max. Scheinleistung (cos Phi = 0,9)	222,2	kVA
Max. Nennstrom (cos Phi = 0,9)	320,8	A
cos Phi	0,9 _{ind} – 1,0 – 0,9 _{kap}	
Anlaufstrom (Netzbelastung)	0	A
Kurzschlussstrom	3,6	kA
Anlagenaufwandszahl	1,127	
Primärenergiefaktor	0,681	

Technisches Datenblatt Erdgas BHKW

et200 EG MA (80°C)

Jahresnutzungsgrad (bei 100 % Auslastung)	89,15%	%
VDE-AR-N 4105 / BDEW	Ja / Ja	
Eigenverbrauch	2,42	kW
Kennzeichen / Prüfungen	CE	
Schutzart		
Schutzart Aggregat	23	IP
Schutzart mit Schallkapsel	53	IP
Schutzart Schaltschrank	55	IP
Inselbetrieb (Option)		
Leistung (el.)	160	kW
Leistungsregelung	80	%
Zuschaltzeit aus Stillstand	30	Sekunden
Rücksynchronisationszeit	> 5	Sekunden
Last ist in 25% Schritten zuzuschalten	Ja	
Verfügbare Optionen (Auswahl)		
Insel-/Netzersatzbetrieb	Ja	
Schalldämmgehäuse	Ja	
Abgasschalldämpfer	Ja (3 Dämpfungsklassen zur Wahl)	
Gemischkühler	Nein	
Notkühler	Ja (3 Dämpfungsklassen zur Wahl)	
Gasverdichter	Ja	
Gaswarnanlage	Ja	
Antiklopfregelung	Ja	
Brennwertwärmetauscher	Ja	
Schmieröltankanlage	Ja	
GSM o. UMTS-Modul	Ja	
BUS-Wandler	Ja	
Stromzähler (MID-Zulassung)	Ja	
Wärmemengenzähler (geeicht)	Ja	
Neutralisationsanlage	Ja	
Standardcontainer	Ja	
Spezialcontainer nach Kundenwunsch	Ja	
Abgasanlage für Container	Ja	
Fernwartungsprogramm iPad	Ja	
Fernwartungsprogramm PC	Ja	
Einbringung, Montage, Inbetriebnahme	Ja (weltweit)	



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtum vorbehalten.

¹⁾ bei 1500 1/min, 50 Hz, 400 V, $\cos\phi = 1$

²⁾ mit einer Toleranz von $\pm 7\%$, Abkühlung Abgas standardmäßig auf 120°C, bei einigen Modultypen bis auf 100°C

³⁾ mit einer Toleranz von + 5 %

⁴⁾ Motorleistung entsprechend ISO 3046/1 und DIN 6271 bei 25°C Lufttemperatur, 100 kPa Luftdruck